

Axalta Corlar® 26P Altos Espesores

Descripción general

Acabado de dos componente a base de resinas epóxicas entrecruzadas con poliamida.
La línea Corlar® 26P AE es un esmalte altamente flexible, resistente a la humedad y ambientes corrosivos severos.

Relación de mezcla



Apariencia

Semibrillante

Color

Ver carta de colores

Presentación

Disponible en envases de 4 litros y 18 litros.

Peso por presentación

	Base	Catalizador
4 litros	4.35 - 6.55 Kg	5.23 - 5.43Kg
18 litros	19.75 - 29.65 Kg	24.25 - 25.15Kg

Relación de Mezcla

Base 26P	2 partes
VG-16632	1 parte
Inducción	60 minutos

Tiempo de Vida de la Mezcla

La vida útil es de 24 hrs a un 50% de H.R. y 25° C.

Compatibilidad

Recomendado para recubrir primarios tales como:

Corlar® 825, DuPont® 25P, Ganicin® 347.

Sobre acabados envejecidos en buen estado.

Caducidad

Mínimo 12 meses.

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7 °C o mayor a 43 °C.
El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

• Usos Recomendados

Puede aplicarse como un recubrimiento tanto en interiores como en exteriores, directamente sobre sustratos tales como lámina galvanizada, aluminio, acero inoxidable y concreto

Se utiliza como enlace de sistemas construido por epoxi-poliuretano

Ideal para actuar como acabado en ambientes corrosivos y húmedos

• Preparación de la superficie

La superficie donde se vaya a aplicar debe estar perfectamente limpia y libre de polvo.

Si la superficie presenta trazas de algún contaminante, se deberá lavar con agua, jabón y secar completamente.

Para la aplicación sobre primarios, consultar tiempos para recubrir.

Catalizador

VG-16261

Temperatura máxima de servicio

93° C en servicio continuo.

148° C en servicio intermitente

Equipos de Aplicación

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	18 ó 62	JGA-510 / JGHV-551	800
Tobera	66 ó 67	FF ó E	03 ó 04
Boquilla	66 PE ó 63 PB	705 ó 78	02, 021 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro alta presión	Malla 60
Mangueras	1/2" x 30.5 mts. (100 ft) más 3/8" x15.24 mts (50 ft)
Pistola airless	Graco 208663
Tips (boquilla)	0.013" – 0.017"
Presión mínima	2,000 psi.
Presion en la pistol	30 – 50 psi



Tiempos de secado

Secado a 25°C y 50% C.H.R.:

Al Tacto	2 horas
Para Aplicar Acabado	4 horas
Para Repintar	2 horas
Curado Total	7 días

Por Aspersión

Oreo entre Manos	10 minutos.
------------------	-------------

Propiedades Físicas

VOC	3.3 lb/gal
Rendimiento Teórico	21.3 m ² /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	59.0 – 69.8 %
Sólidos en Volumen	54 %
Espesor de Película Húmeda	11 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	6 milésimas de pulgada
Viscosidad de aplicación	20 – 24 seg. en copa Zahn #2
Viscosidad de empaque	30 – 40 seg. en copa Parlin® 10
Densidad	1.20 – 1.25 kg/lt

Resistencia Química:

Ácidos	Muy buena
Álcalis	Excelente
Humedad	Excelente
Interperismo	Muy buena (susceptible al caleo debido a la radiación UV)
Adherencia	Excelente
Solventes	Bueno (puede reblandecerse temporalmente)

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente T-3871.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vomito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.
